



Catálogo de Produtos 2025

Biorreatores de Alta Performance

Equipamentos para Laboratório

ENGCO

Líder em tecnologia para a bioindústria.



Biorreatores

3 Anos de Garantia



BIORREATOR DE BANCADA BIOENG-B



Sistema completo de controle de agitação, pH, oxigênio dissolvido, temperatura, alimentação, gases e pressão. Todos esses parâmetros são monitorados em tempo real por sensores de alta performance e gerenciados por um software intuitivo, que permite ajustes dinâmicos durante a operação. Essa automação assegura a repetibilidade dos processos, melhora o desempenho biológico e reduz falhas operacionais. Obtenha alta performance e praticidade em ambientes de pesquisa e desenvolvimento em empresas e universidades.

Disponível em diferentes configurações de vaso e volume útil.



ESTERILIZAÇÃO FACILITADA

Alças de suporte projetadas para oferecer segurança e praticidade no manuseio, facilitando o transporte e a inserção do vaso em autoclave para esterilização. Seu design robusto garante estabilidade e ergonomia no processo.

ESTRUTURA COMPLETA

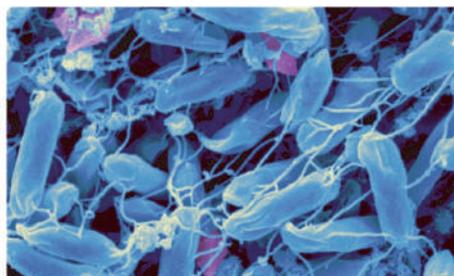
Biorreator de bancada com Tela Touchscreen de 15.6" completo com vaso de vidro borossilicato com opções de volume útil de 1,5L até 15L, sustentado em estrutura de aço Inox AISI 304 de fácil manuseio.

ACESSO REMOTO

O software exclusivo BIOENG, instalado em nossos biorreatores, permite que você acompanhe o funcionamento do biorreator de qualquer lugar, agregando mais praticidade no seu dia a dia.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Desenvolvido para uso em Pesquisa & Desenvolvimento, o Biorreator de Bancada da ENGCO é ideal para o cultivo de fungos, bactérias e leveduras em pequena escala, com aplicações que vão da produção de biomassa para rações e aditivos alimentares à pesquisa de microrganismos para uso agrícola, desenvolvimento de vacinas e geração de bactérias para tratamento de efluentes. Com controle preciso de variáveis críticas, é a solução compacta e confiável para instituições de ensino, centros de pesquisa e empresas.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Detalhe	Informação
Parâmetros Controlados	Agitação; pH; Oxigênio dissolvido; temperatura; alimentação; gases e pressão
Voltagem	220V
Vaso	Vidro borossilicato
Tipo	Encamisado
Volumes Totais Disponíveis	2L - 4,2L - 6,7L - 12,5L - 15L
Volumes Úteis Disponíveis	1,5L - 3L - 5L - 10L - 15L
Volumes Mínimos de Operação	0,5L - 1L - 2L - 5L - 8L
Estrutura	Aço Inox AISI 304
Tampa	Aço Inox AISI 316L
Controle de Temperatura	Utilidade Banho Ultratermostatizado (acompanha)
Aeração	Utilidade Compressor de Ar 150L/min (acompanha)
Agitação	Mecânica - Servo Motor Brushless 10RPM a 1000RPM
Sensores	Temperatura, pH, Oxigênio Dissolvido (óptico) e Espuma
Bombas Peristálticas	04 Unidades - Watson Marlow 114D (funções selecionáveis)
Tela	IHM Touch-Screen de 15.6"
Relatórios e Registros	Salvamento direto na rede selecionada ou PenDrive



ACOMPANHA SOFTWARE EXCLUSIVO BIOENG

Com interface intuitiva user-friendly, o nosso software é ferramenta mais poderosa para controlar seus bioprocessos. Com alertas inteligentes, gráficos personalizáveis e acesso remoto para você ir além.



BNDES FINAME DISPONÍVEL

Este equipamento está habilitado para financiamento via FINAME.

BIORREATOR PILOTO BIOENG-P

Biorreator com sistema de esterilização ativado com um simples toque na tela. Controle completo de agitação, pH, oxigênio dissolvido, temperatura, alimentação, gases e pressão. Todos esses parâmetros são monitorados em tempo real por sensores de alta performance e gerenciados por um software intuitivo, que permite ajustes dinâmicos durante a operação. Essa automação assegura a repetibilidade dos processos, melhora o desempenho biológico e reduz falhas operacionais. Máxima versatilidade associada a automação de ponta. Desenvolvido para atender uma ampla gama de necessidades, desde a validação de bioprodutos, ajuste de parâmetros, até escalabilidade.

Obtenha máxima eficiência na limpeza e esterilização do processo com o Biorreator Piloto BIOENG-P.



ESTERILIZAÇÃO Touch&GO

Com apenas um toque na tela, todo o processo de esterilização é iniciado de forma segura e padronizada. Anulando potencialmente problemas de contaminação, além de diminuir o número de operadores que ficam livres para realizar outras atividades simultaneamente.

ESTRUTURA COMPLETA

Projetado para atender padrões exigidos na indústria farmacêutica, o biorreator BIOENG-P conta com componentes de alta tecnologia e confiabilidade. Seu vaso é encamisado e construído em Inox ANSI 316. O equipamento está estruturado em SKID móvel de Inox ANSI 304, com unidade CIP (Clean in Place) incorporado ao sistema, otimizando o espaço físico e a operação.

ACESSO REMOTO

O software exclusivo BIOENG, instalado em nossos biorreatores, permite que você acompanhe o funcionamento do biorreator de qualquer lugar, agregando mais praticidade no seu dia a dia.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES | BIORREATOR PILOTO BIOENG-P

Disponível das versões de 50L e 100L, o Biorreator Piloto da ENGCO® é uma solução robusta e versátil para empresas que buscam avançar na escala de seus bioprocessos com precisão e segurança. Projetado para recriar condições industriais, ele permite tanto o desenvolvimento e validação de parâmetros em escala piloto quanto a realização de pequenas produções comerciais com controle total de variáveis críticas. É amplamente utilizado na produção de bioinsumos agrícolas, fermentações para obtenção de leveduras, enzimas e proteínas, além de atender demandas de pesquisa e desenvolvimento em segmentos como saúde, cosméticos naturais e alimentação. Seu desempenho confiável, aliado à engenharia de ponta da ENGCO®, faz dele um equipamento essencial para biofábricas, centros de inovação e indústrias que priorizam qualidade, repetibilidade e escalabilidade em seus processos.



Três impelidores Rushton



Sistema CIP incorporado ao equipamento



Construção de alta qualidade

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | BIORREATOR PILOTO BIOENG-P

Detalhe	Informação
Parâmetros Controlados	Agitação; pH; Oxigênio dissolvido; temperatura; alimentação; gases e pressão
Opções de voltagem	220V - 380V - 440V (trifásico)
Vaso	Inteiramente em Aço Inox ANSI 316L
Tipo	Encamisado
Acabamento	Eletropolido
Volumes Totais Disponíveis	67L - 127L
Volumes Úteis Disponíveis	50L - 100L
Volumes Mínimos de Operação	15L - 30L
Estrutura	Aço Inox AISI 304
Tampa	Aço Inox AISI 316L
Sistema CIP - Clean in Place	Incorporado ao SKID e automático para o equipamento e linhas auxiliares.
Sistema SIP - Sterilization in Place	Automático para o equipamento e linhas auxiliares.
Vapor	Utilidade Geradora de Vapor (acompanha)
Controle de Temperatura	Utilidade Torre de Resfriamento (acompanha)
Aeração	Utilidade Compressor de Ar 250L/min (acompanha)
Agitação	Mecânica - Servo Motor Brushless 10RPM a 550RPM
Sensores	Temperatura, pH, Oxigênio Dissolvido (óptico) e Espuma
Bombas Peristálticas	04 Unidades - Watson Marlow 114D (funções selecionáveis)
Tela	IHM Touch-Screen de 15.6"
Relatórios e Registros	Salvamento direto na rede selecionada ou PenDrive
Treinamento	Incluso e realizado no start do equipamento
Testes e Certificações	ASME BPE; NBR IEC 60034-5; NBR IEC 60034-6; NBR 17094-1; NBR IEC 60529; NBR 5410; NR10; NR12; NR13; NR17; NR23; NR26



ACOMPANHA SOFTWARE EXCLUSIVO BIOENG

Com interface intuitiva user-friendly, o nosso software é ferramenta mais poderosa para controlar seus bioprocessos. Com alertas inteligentes, gráficos personalizáveis e acesso remoto para você ir além.



BNDES FINAME DISPONÍVEL

Este equipamento está habilitado para financiamento via FINAME.

BIORREATOR INDUSTRIAL

BiofabPRO



Biorreator industrial com sistema de esterilização ativado com um simples toque na tela. Projetado para operações contínuas e em larga escala, oferece controle total sobre agitação, pH, oxigênio dissolvido, temperatura, alimentação, gases e pressão. Todos os parâmetros são monitorados em tempo real por sensores industriais de alta precisão, integrados a um software intuitivo que permite ajustes dinâmicos ao longo do processo. Essa automação garante alta reprodutibilidade, maximiza a produtividade e anula potencialmente os riscos de falhas operacionais e desperdícios. Combinando robustez e tecnologia de ponta, é a solução ideal para produção industrial de bioinsumos, otimização de processos e escalabilidade validada.

Obtenha máxima eficiência na limpeza e esterilização do processo.

ESTERILIZAÇÃO Touch&GO

Com apenas um toque na tela, todo o processo de esterilização é iniciado de forma segura e padronizada. Anulando potencialmente problemas de contaminação, além de diminuir o número de operadores que ficam livres para realizar outras atividades simultaneamente.

ESTRUTURA COMPLETA

Projetado para atender padrões exigidos na indústria farmacêutica, o biorreator BiofabPRO conta com componentes de alta tecnologia e confiabilidade. Construção em SKID de Inox ANSI 304, com unidade CIP (Clean in Place) incorporado ao sistema, otimizando o espaço físico e a operação.

ACESSO REMOTO

O software exclusivo BIOENG, instalado em nossos biorreatores, permite que você acompanhe o funcionamento do biorreator de qualquer lugar, agregando mais praticidade no seu dia a dia.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

O Biorreator Industrial da ENGCO® é uma solução de alto desempenho voltada para empresas que operam em larga escala de produção e exigem máxima confiabilidade, controle e eficiência em seus bioprocessos. Desenvolvido para atender às demandas da produção industrial contínua ou em batelada, ele garante a reprodução precisa de parâmetros validados, com controle automatizado de todas as variáveis críticas – como temperatura, pH, oxigênio dissolvido, agitação, alimentação e gases. Ideal para a fabricação de bioinsumos em larga escala, proteínas recombinantes, enzimas, leveduras, probióticos e ingredientes bioativos, o biorreator industrial da ENGCO® é amplamente aplicado nas indústrias de biotecnologia, saúde, agro, cosméticos naturais e alimentos. Sua engenharia robusta, associada à automação avançada, assegura repetibilidade entre lotes, otimização do rendimento biológico e conformidade com requisitos normativos rigorosos. Projetado para ser fonte de rentabilidade de uma biofábrica moderna, ele representa o compromisso da ENGCO® com a inovação e a excelência tecnológica na bioindústria.



Biorreatores de alta performance



Rigorous padrão de qualidade



Projetos personalizados de Biofábricas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Detalhe	Informação
Parâmetros Controlados	Agitação; pH; Oxigênio dissolvido; temperatura; alimentação; gases e pressão
Opções de Voltagem	220V - 380V - 440V (trifásico)
Vaso	Inteiramente em Aço Inox ANSI 316L
Tipo	Encamisado
Acabamento	Eletropolido
Volumes Úteis Disponíveis	500L - 1000L - 2000L - 5000L
Estrutura	Aço Inox AISI 304
Tampa	Aço Inox AISI 316L
Sistema CIP - Clean in Place	Incorporado ao SKID e automático para o equipamento e linhas auxiliares.
Sistema SIP - Sterilization in Place	Automático para o equipamento e linhas auxiliares.
Vapor	Acompanha utilidade Geradora de Vapor (dimensionamento à consultar)
Controle de Temperatura	Acompanha utilidade Torre de Resfriamento (dimensionamento à consultar)
Aeração	Acompanha utilidade Compressor de Ar (dimensionamento à consultar)
Agitação	Mecânica - Motor de indução 10RPM a 420RPM (a depender do volume)
Sensores	Temperatura, pH, Oxigênio Dissolvido (óptico) e Espuma
Bombas Peristálticas	04 Unidades - Watson Marlow 313D (funções selecionáveis)
Tela	IHM Touch-Screen de 15.6"
Relatórios e Registros	Salvamento direto na rede selecionada ou PenDrive
Treinamento	Incluso e realizado no start do equipamento
Testes e Certificações	ASME BPE; NBR IEC 60034-5; NBR IEC 60034-6; NBR 17094-1; NBR IEC 60529; NBR 5410; NR10; NR12; NR13; NR17; NR23; NR26



ACOMPANHA SOFTWARE EXCLUSIVO BIOENG

Com interface intuitiva user-friendly, o nosso software é ferramenta mais poderosa para controlar seus bioprocessos. Com alertas inteligentes, gráficos personalizáveis e acesso remoto para você ir além.



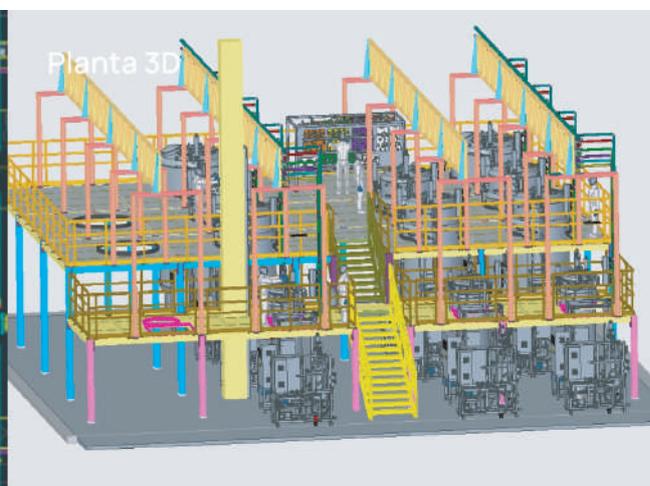
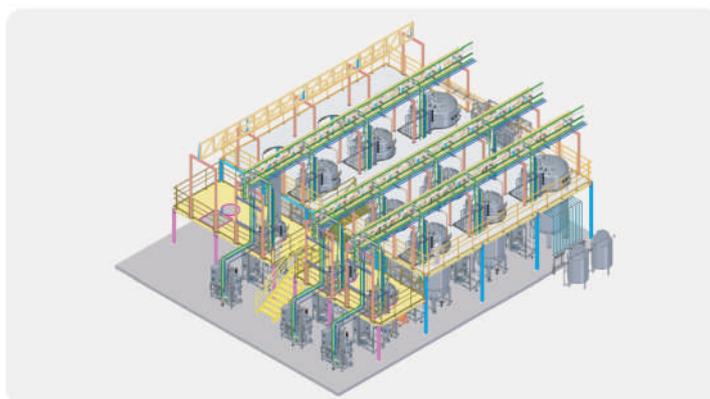
BNDES FINAME DISPONÍVEL

Este equipamento está habilitado para financiamento via FINAME.

Solução de ponta a ponta ENGCO®

Oferecemos um serviço completo e integrado para construção de fábricas, contemplando todas as etapas – do projeto conceitual à entrega operacional. Atuamos lado a lado com seu time para desenvolver instalações sob medida, que combinam eficiência e qualidade.

- **Automação Inteligente:** Software e construção que garantem praticidade, repetibilidade e padronização do processo produtivo.
- **Segurança Avançada:** Estruturas e equipamentos projetados para máxima biossegurança em conformidade com a ASME BPE e segurança operacional dos operadores.
- **Rentabilidade:** Processos otimizados que elevam produtividade, anulam problemas de contaminação e reduzem custos operacionais.





Equipamentos para laboratório



Bombas peristálticas

As bombas peristálticas da A ENGCO® são projetadas para oferecer controle preciso, operação contínua e total integridade do fluido transportado. Com construção robusta e materiais compatíveis com aplicações críticas, garantem vazões estáveis – desde volumes micro até altas demandas – em processos laboratoriais e industriais. São ideais para quem busca desempenho, esterilidade e confiabilidade em cada etapa do processo.

Somos referência em soluções para bioprocessos e laboratórios, combinando expertise técnica, inovação contínua e compromisso com a excelência.



PORTFÓLIO COMPLETO DE BOMBAS PERISTÁLTICAS ENGCO® - PRECISÃO E QUALIDADE

BP1 EG10 - Micro Vazão até 0,001ml até 32ml/min



Equipado com cabeçote com canais de alta precisão garantem fluxo estável e controle extremamente fino, ideais para aplicações críticas em microprocessos, análises laboratoriais e pesquisas que exigem repetibilidade e segurança em micro dosagens.

BP EG1.3 - Média Vazão até 1200ml/min



Versátil e confiável, realiza dosagem e transferência precisa de líquidos em processos industriais e laboratoriais, suportando fluidos de diferentes viscosidades, garantindo desempenho contínuo e manutenção simples em diversas condições de operação.

BP2 EG13 - Alta Vazão até 13L/min



Potente e robusta, assegura transferência segura de grandes volumes, podendo chegar até 13L/min, ideal para aplicações industriais ou laboratoriais exigentes, suportando uma gama de viscosidades, mantendo alto desempenho mesmo em operações prolongadas e severas.

Mesas Agitadoras

As Mesas Agitadoras da ENGCO®, também conhecidas como Shakers, são projetadas para assegurar homogeneização eficiente, operação estável e total confiabilidade no preparo de líquidos e soluções. Com construção robusta e materiais de alta durabilidade, oferecem controle preciso de velocidade e baixo nível de ruído, atendendo demandas exigentes. São ideais para quem busca desempenho, repetibilidade e facilidade de uso em processos que exigem agitação constante e qualidade superior.

Nossas mesas agitadoras são referência em soluções para bioprocessos e laboratórios, combinando expertise técnica, inovação contínua e compromisso com a excelência.

